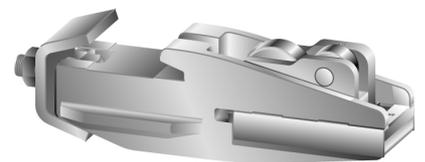


# Zungenrollvorrichtung rollTEC

## - Einbauanleitung -

- 1 Weiche sperren und sichern.
- 2 Definiertes Schwellenfach für Einbautiefe vom Schotter befreien.
- 3 Backenschienen- und Zungenfuß säubern.
- 4 Sicherungsblech für das Rollenpaket herausziehen.
- 5 Rollenpaket aus dem Gusskörper entnehmen.
- 6 Gusskörper an der Innenseite des Backenschienenfußes einhängen.
- 7 Gusskörper an der Außenseite des Backenschienenfußes mit Klemmplatte und Sechskantmutter M 20 befestigen (Anzugsmoment 270 Nm). Die Spannscheibe muss mit der gewölbten Seite zur Klemmplatte zeigen.
- 8 An der anliegenden Zunge das Rollenpaket über das Zahnraster einschieben bis die Rolle passgenau am Zungenfuß anliegt.
- 9 Sicherungsblech einschieben und durch Einschlagen der Spannhülse sichern (die Spannhülse muss komplett eingeschlagen werden).
- 10 Gleitstühle säubern.
- 11 Funktionskontrolle durch mehrmaliges Umstellen der Weiche durchführen.
- 12 Weiche freigeben.



Änderungen vorbehalten. Stand 05/2010



VTEC - Gesellschaft für den  
Vertrieb von innovativen  
Produkten für den Oberbau,  
Vertriebsberatung mbH

Heiliger Weg 8-10  
44135 Dortmund  
Fon +49/231-565599-50  
Fax +49/231-565599-55

[www.VTEC-GmbH.de](http://www.VTEC-GmbH.de)  
[info@vtec-gmbh.com](mailto:info@vtec-gmbh.com)